

PLASTEEL DIAMANTADO ESPATULADO

SOLDA À FRIO – MASSA DE ALTA RESISTÊNCIA CONTRA ABRASÃO

Descrição

PLASTEEL DIAMANTADO ESPATULADO é um produto à base de resina epóxi e cargas de altíssima dureza, bi-componente, consistência adequada para aplicação por espátula, especialmente formulada para proteger superfícies contra abrasão, erosão e cavitação.

Finalidade

Para proteção de carcaças e rotores de bombas, facas de picadores, esteiras transportadoras, canaletas e dutos, recuperação de moldes de fundição, entre outras aplicações onde se requer alta resistência à abrasão agregando até 3 mm de espessura do produto.

Características

PLASTEEL DIAMANTADO ESPATULADO confere à superfície dureza e resistência à abrasão semelhante à do diamante. Tem a viscosidade ajustada para facilitar a aplicação por espátula. Resiste ao desgaste por fluxo de pedra, areia, argila, cimento, caldo, líquido, etc. Em virtude de sua dureza excepcional não é possível a usinagem após a cura. Portanto é necessário garantir o melhor acabamento possível durante a aplicação; o que pode ser conseguido com a ajuda e/ou orientação de um técnico da Tapmatic.

Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Proporção da mistura em volume: Componente A Componente B	4 partes 1 parte
Cor	Cinza
Aspecto do produto	Sólido rígido
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25 °C	10 minutos para 3,6 litros
Tempo mínimo para manuseio após aplicação a 25 °C	6 horas
Tempo para cura total a 25 °C	7 dias
Densidade	2,1 – 2,2 g/cm ³
Contração (ASTM D-2566)	0,0004 – 0,0006 cm
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	80 – 85
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(40 – 46) x 10 ⁻⁶ cm/cm.°C
Condutividade térmica (ASTM C-177)	(1,35 – 1,45) x 10 ⁻³ cal.cm/□éc.cm ² .°C
Abrasão Taber – rebolo H22, 1000 ciclos (ASTM D-4060)	≤ 0,30 g
Resistência à temperatura Contínua Pico	90 °C 120 °C

Instruções de uso

Superfícies devem estar limpas e secas, sem poeira e oleosidade. A maioria dos desmoldantes impede a correta adesão. Misturar os componentes na proporção indicada: 4 partes (em volume) do componente A com 1 parte (em volume) do componente B, com o auxílio de uma espátula. Misturar até ficar completamente homogêneo, mas o mais rapidamente possível já que o tempo de aplicação é relativamente curto. Preparar somente a quantidade a ser utilizada, já que o material misturado e não utilizado será perdido. Aplicar o produto sobre a superfície a ser reparada, com espátula uniformizando o máximo possível a superfície. Abaixo de 15 °C não ocorrerá reação, neste caso deve ser aquecido a superfície onde será aplicado e também o produto já misturado com fonte de calor (lâmpada, resistência, etc.) (nunca com chama direta). Para alisar a superfície, depois que o produto estiver semi-curado, pode-se usar um pincel, pano ou esponja molhado com álcool. Deixar o produto secar e curar por pelo menos 4 horas antes de colocar o equipamento em uso.

Embalagens

Produto bi-componente, comercializado em duas embalagens:

	Kit 1	Kit 2
Componente A	1.650 g	6.770 g
Componente B	450 g	1.830 g

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a fispq.