

PLASTEEL CERÂMICO ESPATULADO

SOLDA À FRIO

Descrição

PLASTEEL CERÂMICO ESPATULADO é um composto a base de resina epóxi e cargas cerâmicas, com viscosidade controlada para permitir a aplicação por espátula, o que facilita a aplicação e a recuperação de cavidades extensas. Tem excelente resistência química e à abrasão em temperaturas de até 90 °C (com picos de 120 °C). Minimizando o atrito aumenta a vida útil de equipamentos contra desgaste, erosão e cavitação.

Finalidade

Para reparos e manutenção industrial em geral. Repara desgastes, trincas, rachaduras, vazamentos, etc. Recupera áreas com desgaste de até 3 mm. Recupera bombas, válvulas, flanges, caixas d'água, tanques, canaletas, etc. Pode ser aplicado sobre a superfície, antes do uso, para prevenir o desgaste.

Características

PLASTEEL CERÂMICO ESPATULADO resulta numa superfície vitrificada (similar à cerâmica) garantindo excelente lavabilidade, impenetrabilidade e resistência à corrosão e abrasão. É composto com carga de altíssimo desempenho para assegurar vedação, resistência em ambientes quimicamente agressivos, corrosão, erosão e proteção contra desgaste e abrasão, principalmente por fluxo.

Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Proporção da mistura em volume: Componente A Componente B	5 partes 1 parte
Cor	Cinza
Aspecto do produto	Sólido rígido vitificado
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25 °C	20 minutos para 3,6 litros
Tempo mínimo para manuseio após aplicação a 25 °C	6 horas
Tempo para cura total a 25 °C	7 dias
Densidade	1,6 – 1,9 g/cm ³
Contração (ASTM D-2566)	0,0004 – 0,0006 cm
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	80 – 85
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(40 – 50) x 10 ⁻⁶ cm/cm.°C
Condutividade térmica (ASTM C-177)	(1,25 – 1,50) x 10 ⁻³ cal.cm/éc.cm ² .°C
Resistência à temperatura Contínua Pico	90 °C 120 °C

Instruções de uso

Asperizar (com lixa grossa, lima tipo grossa ou bastarda, etc.) a superfície a ser tratada. Prestar muita atenção no preparo da superfície. Usar escova de aço ou lixa comum não é suficiente. Absoluta limpeza é necessária, após a asperização, passar **QUIMOX** para remover vestígios de oleosidade. Superfícies devem estar limpas e secas, sem poeira e oleosidade. A maioria dos desmoldantes impede a correta adesão. Misturar os componentes na proporção indicada: 5 partes (em volume) do componente A com 1 parte (em volume) do componente B, com o auxílio de uma espátula. Misturar até ficar completamente homogêneo, mas o mais rapidamente possível já que o tempo de aplicação é relativamente curto. Preparar somente a quantidade que será utilizada, pois o material misturado e não utilizado será perdido. Para não contaminar os produtos (que poderá levar ao endurecimento na embalagem) sempre usar pincéis, espátulas, etc. diferentes para coletar as partes A e B. Aplicar o produto sobre a superfície a ser reparada, com espátula. Quanto maior o volume de mistura, maior será o calor desenvolvido e, proporcionalmente, menor o tempo de aplicação. O aumento da temperatura acelera o endurecimento. O tempo para aplicação é de 30 minutos ou até 3 horas, em temperatura de 20 °C. Abaixo de 15 °C não ocorrerá reação, neste caso deve ser aquecida à superfície onde será aplicado e também o produto já misturado com fonte de calor (lâmpada, resistência, etc.) (nunca com chama direta). Para alisar a superfície, depois que o produto estiver semi-curado, pode-se usar um pincel, pano ou esponja molhado com álcool. Deixar o produto secar e curar antes de usar o tanque, peça ou equipamento. Lavar pincéis, espátulas e acessórios com álcool antes do endurecimento.

Embalagens

Produto bi-componente, comercializado em duas embalagens:

	Kit 1	Kit 2
Componente A	1.400 g	5.500 g
Componente B	255 g	1.000 g

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a fispq.