

# PLASTEEL MASSA 1:1

## SOLDA À FRIO

### Descrição

**PLASTEEL MASSA 1:1** é um revestimento epóxi bi-componente, na forma de massa, com carga metálica, na cor cinza, para ser aplicado com espátula, à frio, substituindo de maneira muito eficiente a solda a quente, quando esta não pode ou não deve ser utilizada.

### Finalidade

Para reparos, manutenção e ferramentaria industrial em geral. Repara desgastes, trincas, rachaduras, vazamentos, etc. O reparo fica pronto para ser usinado após 4 horas da aplicação, quando a temperatura ambiente é de 25 °C.

### Características

**PLASTEEL MASSA 1:1** veda, fixa, preenche e trava. Endurecimento rápido. Excelente adesão. Resistência química para vários produtos (vide quadro abaixo).

### Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Proporção da mistura em volume: Componente A Componente B	1 parte 1 parte
Cor	Cinza escuro
Aspecto do produto Logo após a mistura Após cura	Massa Sólido rígido
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25 °C 2 litros	30 minutos
Tempo mínimo para manuseio à 25 °C	4 horas após a aplicação
Tempo para cura total a 25 °C	7 dias
Densidade	1,97 – 2,0 g/cm <sup>3</sup>
Rendimento	1,9 – 2,0 kg/m <sup>2</sup> (espessura de 1 mm)
Contração (ASTM D-2566)	0,005 – 0,007 cm
Resistência à compressão (ASTM D-695)	8,51 – 9,00 kgf/mm <sup>2</sup>
Resistência à tração (ASTM D-638)	1,9 – 2,0 kgf/mm <sup>2</sup>
Tensão de cisalhamento adesiva (ASTM D-1002)	14700 – 15000 kgf/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	85 – 87
Módulo de elasticidade (ASTM D-638)	500 – 550 kgf/mm <sup>2</sup>
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(22 – 26) x 10 <sup>-6</sup> cm/cm.°C
Condutividade térmica (ASTM C-177)	(1,25 – 1,27) x 10 <sup>-3</sup> cal.cm/séc.cm <sup>2</sup> .°C

Resistência à temperatura Contínua Pico	90 °C 120 °C
---	-----------------

### Resistência química (após 30 dias de imersão a 25 °C)

Tolueno	(S)	Óleo Minerais	(E)	Ácido Sulfúrico 10%	(S)	Soda Cáustica 10%	(E)
Xileno	(S)	Óleos Vegetais	(E)	Ácido Clorídrico 10 %	(S)	Carbonato Sódio 10%	(E)
Benzeno	(S)	Ciclohexano	(E)	Ácido Fosfórico 10 %	(S)	Bicarbonato Sódio	(E)
Gasolina	(E)	Isoparafinas	(E)	Ácido Lático 85 %	(S)	Amônia 10%	(E)
Querosene	(E)	Limoneno	(E)	Ácido Cítrico Solução	(S)	Glicerina	(E)
Álcool Automotivo	(E)	Acetatos Solventes	(S)	Soluções Sais Minerais	(S)	Glicóis	(E)
Outros Alcoois	(E)	Metanol	(I)	Ácido Nítrico 10%	(I)	Formol 37%	(MB)
Óleo Diesel	(E)	Solventes Clorados	(I)	Ácido Acético 10 %	(I)		
Óleo Combustível	(E)			Potassa cáustica 10%	(E)		

LEGENDA: (E) Excelente (MB) Muito Bom  
(S) Satisfatório (I) Inadequado

### Instruções de uso

Superfícies devem estar limpas e secas, sem poeira e oleosidade. A maioria dos desmoldantes impede a correta adesão. Misturar os componentes na proporção indicada: 1 parte (em volume) do componente A com 1 parte (em volume) do componente B, com o auxílio de uma espátula. Misturar até ficar completamente homogêneo, mas o mais rapidamente possível já que o tempo de aplicação é relativamente curto. Preparar somente a quantidade que será utilizada, pois o material misturado e não utilizado será perdido. Aplicar o produto sobre a superfície a ser reparada, com o auxílio de uma espátula, forçando-o para penetrar em cavidades, ranhuras, trincas, etc. Para alisar a superfície pode-se usar um pincel, pano ou esponja molhado com álcool. Deixar o produto secar e curar. Após 2 horas de cura já pode ser usinado.

### Embalagens

Produto bi-componente, comercializado em duas embalagens:

	Kit 1	Kit 2	Kit 3	Kit 4
Componente A	425 g	1.800 g	7.400 g	42,5 kg
Componente B	425 g	1.800 g	7.400 g	42,5 kg

### Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a fispq.